




Especificaciones Técnicas

DATOS GENERALES	1 kVA (B/S)	2 kVA (B/S)	3 kVA (B/S)	6 kVA	10 kVA
Fotografía (vista frontal con las puertas abiertas)					
Potencia aparente	1 kVA	2 kVA	3 kVA	6 kVA	10 kVA
Potencia activa	0.9 kW	1.8 kW	2.7 kW	5.4 kW	9 kW
Tipo de SAI	On-line, sin transformador				
Configuración en paralelo	Hasta 2 armarios (6-10 kVA)				
Batería	Incluida (1-3kVA) / no incluida (1-3kVA S; 6-10kVA)				
Clasificación	VFI-SS-111				
DIMENSIONES Y PESO					
Dimensiones (A x H x F) [mm]	438x86.5x436		438x86.5x608	438x129x594	438x215x594
Peso (con baterías)	16.2 kg (B) 8.4 kg (S)	19.7 kg (B) 9.3 kg (S)	28.6 kg (B) 13.0 kg (S)	20.1 kg	28.1 kg
RUIDO ACÚSTICO (acorde a IEC 62040-3)					
En modo normal (a $\leq 25^{\circ}\text{C}$ a 100 / 50 % de carga)	<math>< 45</math> dBA	<math>< 50</math> dBA	<math>< 50</math> dBA	<math>< 55</math> dBA	<math>< 55</math> dBA
En modo batería (a $\leq 25^{\circ}\text{C}$ a 100 / 50 % de carga)	<math>< 45</math> dBA	<math>< 50</math> dBA	<math>< 50</math> dBA	<math>< 55</math> dBA	<math>< 55</math> dBA
SEGURIDAD					
Acceso	Usuario				
Grado de protección frente a polvo y agua: IP 20					
COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNÉTICA					
Acorde a la norma IEC 62040-2					
Categoría de emisión / Inmunidad	C1 (1-3kVA); C3(6-10kVA)				
CONDICIONES AMBIENTALES					
Rango de temperatura de almacenamiento	-15°C – +60°C				
Rango de temperatura de funcionamiento	0°C – +40°C				
Almacenamiento (modelos con baterías)	0°C – +35°C				
Humedad relativa	≤ 95% (sin condensación)				
Max. Altitud sin pérdida de potencia	1000m (más de 1000m, 1% de pérdida de potencia por cada 100m de acuerdo a IEC/EN 62040-3)				
INFORMACIÓN ADICIONAL Y ÚTIL					
Conexión de entrada	3 cables, 1 fase + N + PE				
Conexión de salida	3 cables, 1 fase + N + PE				
Entrada de cableado	Por detrás				
Entrada cable de batería	Por delante (1-6kVA) / por detrás (10kVA)				
Accesibilidad	Sólo por delante				
Salida de aire	Por detrás				
OPCIONES					
Armarios de baterías					
Tarjetas SNMP					
Tarjeta de relés con contactos libres de potencial (salidas del cliente)					
Bypass de manutención PDU 16 A (1-3kVA)					
Kit para montaje en rack (1-3kVA / 6-10kVA)					
INCLUIDO (POR DEFECTO)					
Kit de paralelo (terminal de paralelo incorporado, el cable de paralelo se suministra con cada equipo)					
Posibilidad de alimentación de entrada única o doble (6-10kVA) – No se necesita hardware adicional					
Embalaje marítimo (caja de cartón)					
Protección antirretorno	Interna (1-3kVA); Ver el manual para 6-10kVA				

CARACT. DE ENTRADA	1 kVA (B/S)	2 kVA (B/S)	3 kVA (B/S)	6 kVA	10 kVA
Tensión nominal (estable, r.m.s)	120-276 VAC (pérdida de potencia del 50% a 120V)				
Tensión nominal	208 VAC / 220 VAC / 230 VAC / 240 VAC				
Tolerancia, referida a 230V	-23% / +20 at <100% de carga, -33% / +20 at <80% de carga, -43% / +20 at <60% de carga, -48% / +20 at <40% de carga				
Frecuencia nominal	50 Hz / 60 Hz (seleccionable)				
Tolerancia de frecuencia	45 Hz – 55 Hz (en sistemas de 50 Hz) / 54 Hz – 66 Hz (en sistemas de 60 Hz)				
Intensidad (r.m.s), nominal (con batería cargada y entrada 230V)	4.5 A	9 A	13 A	26 A	45 A
Intensidad (r.m.s), máxima (con batería cargando y entrada 230V)	5 A (B) 5.3 A (S)	9.5 A (B) 9.9 A (S)	14 A (B) 14.9 A (S)	33 A	52 A
Distorsión armónica total (THDi)	≤5% (IEC 61000-3-4)				
Factor de potencia	0.99 @ 100% de carga				
Intensidad nominal de corta duración admisible	3 kA for 1.5 ciclos (1-3kVA) 6 kA for 1.5 ciclos (6-10kVA)				

RED DE ALIMENTACIÓN AC: TN-S Y TT

Fases requeridas	1
Neutro requerido	Si

INFORMACIÓN ADICIONAL Y ÚTIL

Conexiones	3 cables, 1 fase + N + PE
Entrada de cable	Por detrás
Walk In/Arranque suave	Si (Fuente de alimentación necesaria sólo para la primera puesta en marcha)

CARACT. DE SALIDA	1 KVA (B/S)	2 KVA (B/S)	3 KVA (B/S)	6 KVA	10 KVA
Potencia Nominal:	0.9 kW	1.8 kW	2.7 kW	5.4 kW	9 kW

RED DE ALIMENTACIÓN AC: TN-S Y TT

Fases disponibles	1
Neutro disponible	Si
Tensión nominal (estable, r.m.s.)	208 / 220 / 230 / 240 VAC (sin pérdida de potencia)
Variación en modo normal / modo batería	± 1%

DISTORSIÓN ARMÓNICA TOTAL (THDU), AL 100% DE CARGA, EN MODO NORMAL:

Lineal	< 2%
No-lineal (acorde a IEC 62040-3)	< 5%

DISTORSIÓN ARMÓNICA TOTAL (THDU), AL 100% DE CARGA, MODO BATERÍA:

Lineal	< 2%
No-lineal (acorde a IEC 62040-3)	< 5%
Desequilibrio de tensión y desplazamiento de fase, desequilibrio al 100% de carga	N/A

TENSIÓN TRANSITORIA Y TIEMPO DE RECUPERACIÓN, 100% SALTO DE CARGA:

Lineal	20 ms
No-lineal (acorde a IEC 62040-3)	100 ms
Transferencia de modo normal --> modo batería	0 ms
Frecuencia (estable), nominal	50 / 60 Hz (seleccionable)
Variación en modo normal y batería	± 10%

PowerValue 11 RT Especificaciones técnicas

Variación en modo free-running	± 0.05 Hz				
Máximo error de sincronismo de fases (referido a 360° por ciclo)	≤3°				
Max velocidad de precisión	1 Hz/s				
Intensidad nominal (Inom), r.m.s. nominal	4.5 A	9 A	13 A	26 A	45 A
Sobrecarga en inversor	0.1s @150% de carga; 1.5s @125% de carga; 12s @110% de carga(1-3kVA) 0.1s @150% de carga; 30s @125% de carga; 120s @110% de carga(6-10kVA)				
Capacidad de cortocircuito en modo normal y modo batería (100ms)	1.5 A x In	1.5 A x In	1.5 A x In	1.5 A x In	1.5 A x In
Factor de cresta (Soportada por la carga)	3 : 1				
Factor de potencia nominal de la carga	0.9				
Desplazamiento (permisible inductivo-capacitivo)	0.5 inductivo – 0.5 capacitivo				

AC / AC RENDIMIENTO EN MODO NORMAL, CARGA LINEAL:

100% de carga	88.3%	89.6%	92.5%	90.9%	93.0%
75% de carga	87.7%	88.2%	91.6%	93.0%	94.6%
50% de carga	84.6%	86.5%	90.6%	93.5%	94.5%
25% de carga	76.2%	80.6%	88.8%	93.3%	94.4%
Rendimiento en modo Eco con carga lineal	≥95%	≥95%	≥95%	≥97%	≥97%

BYPASS—AUTOMÁTICO: INTERRUPTOR ESTÁTICO

Tiempo de transferencia: de inversor a bypass / de bypass a inversor / de inversor a modo eco / de modo eco a inversor.	<4 ms / <4 ms / <4 ms / <10 ms				
Capacidad de cortocircuito (en modo bypass) durante 20 ms	26.6 x In ¹⁾ (120A)	22.2 x In ¹⁾ (200A)	15.3 x In ¹⁾ (200A)	15.3 x In ¹⁾ (400A)	13.3 x In ¹⁾ (600A)
Sobrecarga en modo bypass	Continuamente @ <130% load 1 minuto @ 130-180% load Inmediata @ >180% load				
Bypass de mantenimiento	Si, estándar				
Interruptor automático o fusible de protección de Bypass	Fusible externo acorde a la sección Cables y fusibles				

CARACT. DE LA BATERÍA	1 kVA (B/S)	2 kVA (B/S)	3 kVA (B/S)	6 kVA	10 kVA
Tecnología	VRLA, plomo ácido reguladas por válvula				
Número de bloques de 12 V (fijos)	3 (B) - (S)	4 (B) - (S)	6 (B) - (S)	-	-
Máxima corriente de cargador de batería	1.5 A (B) 6A (S)	1.5 A (B) 6A (S)	1.5 A (B) 6A (S)	8 A	8 A
Máxima potencia de cargador de batería	60 W (B) 216 W (S)	75 W (B) 288 W (S)	125 W (B) 432 (S)	1440 W	1920 W
Tensión de flotación (VRLA)	2.275 VDC/cell				
Tensión final de descarga (VRLA)	Dependiendo de la carga ~1.6 VDC/celda				
r.m.s. Corriente de rizado (% de la capacidad de la batería)	±1%				
Compensación de temperatura	Si				
Test de batería	Test de batería automático y periódico (seleccionable)				

1) Tolerancias aplicadas del ± 0.2% / 2) Con los fusibles recomendados, ver sección Cables y Fusibles